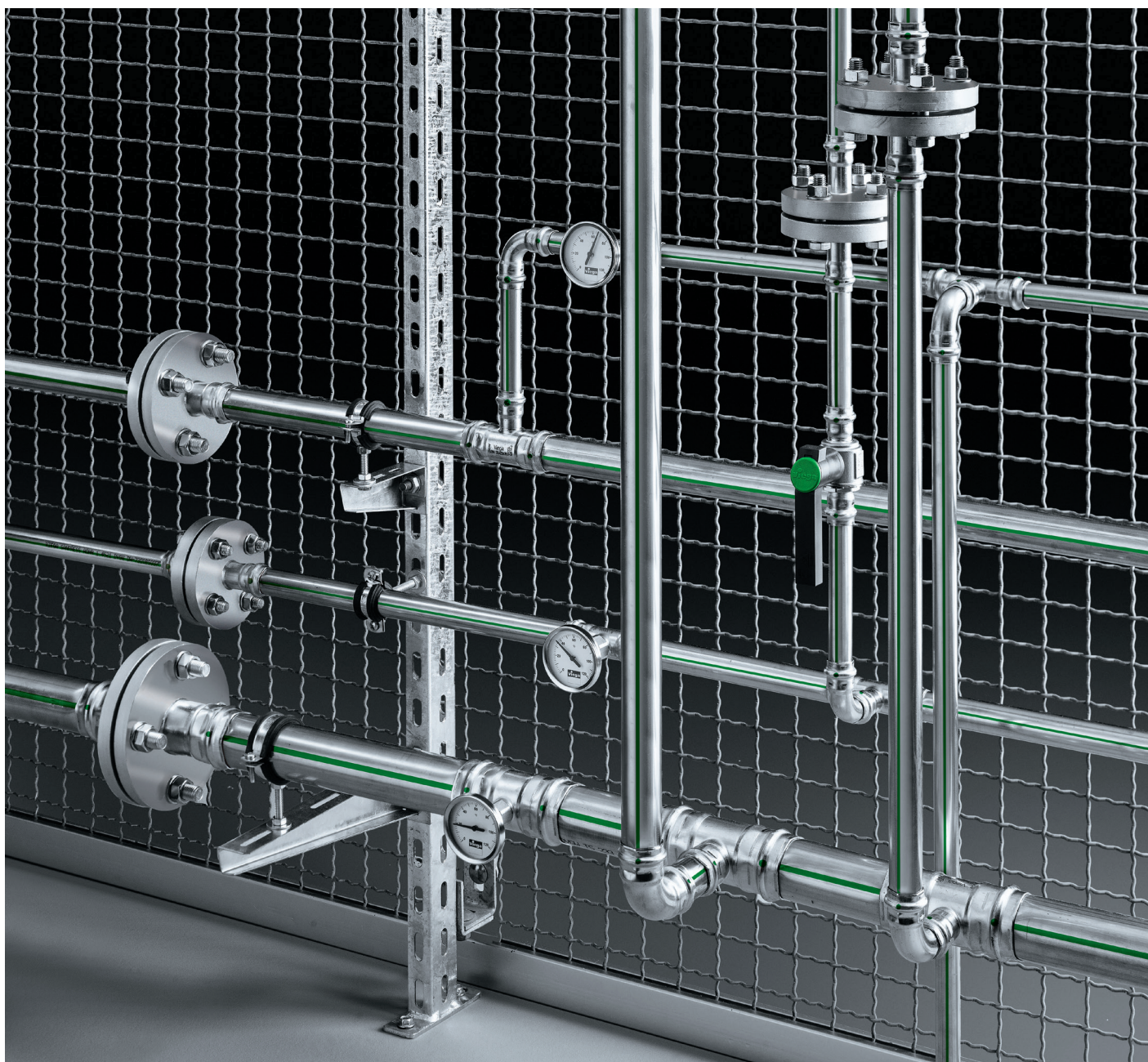
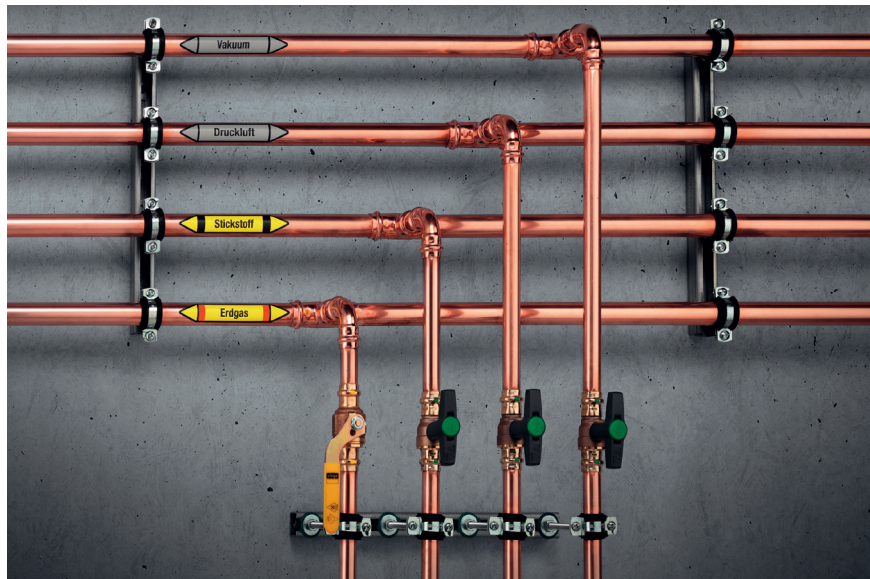


Informationen für Planung und Ausführung
Einsatzbereiche
metallener Installationssysteme



Inhaltsverzeichnis

1	Eingruppierung technischer Gase gemäß der EU-Richtlinie 2014/68/EU (Druckgeräterichtlinie (DGRL))	6
2	Rohre und Pressverbinder – transportierte Medien	7
2.1	Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger	7
2.2	Öle	8
2.3	Druckluft zugeordnet den Reinheitsklassen gemäß ISO 8573-1:2010-04	9
2.4	Gase	11
2.5	Sondermedien - Geprüft und freigegeben	13
3	Armaturen – transportierte Medien	14
3.1	Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger	14
3.2	Öle	15
3.3	Gase	16
3.4	Sondermedien - Geprüft und freigegeben	18
4	Anhang – Formular	19
4.1	Anfrage Werkstoffbeständigkeit	19



Viega Pressverbindungstechnik mit den Systemen Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo und Profipress hat sich seit vielen Jahren in Trinkwasser- und haustechnischen Installationen bewährt. Zunehmend wächst die Verwendung in Industrieanlagen mit speziellen Betriebsbedingungen in Bezug auf Druck, Temperatur und Konzentration der transportierten Medien, die eine sorgfältige Auswahl des Rohr- und Dichtungsmaterials notwendig machen.

Diese Informationsbroschüre erleichtert die Vorauswahl. In besonderen Fällen ist die ›Bestimmungsgemäße Verwendung‹ eines Systems mit unserem Service Center abzustimmen. Bitte benutzen Sie für eine Anfrage per Fax die Checkliste im Anhang.



Viega Rohrleitungssysteme mit Pressverbindern sind nicht einsetzbar für Produktrohrleitungen in der Lebensmittelindustrie sowie für Wasser, das für die Arzneimittelherstellung (Aqua valde purificata) oder für Injektionszwecke (Aqua ad iniectionabilia) verwendet wird.

Der Inhalt dieser Produktinformation ist unverbindlich. Änderungen, die neuen Erkenntnissen und dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

Umrechnung Bar/Pascal

bar	mbar	Pa	kPa	hPa	MPa
1	1000	100000	100	1000	0,1
0,001	1	100	0,1	1	0,0001
0,01	10	1000	1	10	0,001
0,1	100	10000	10	100	0,01

Dichtelemente – Technische Daten

Dichtelement-Kurzname	Technische Bezeichnung	Viega Presssystem-Anwendung	Farbe
EPDM	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	Sanpress Inox/ Sanpress/Profipress/ Megapress	schwarz glänzend
HNBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	Sanpress Inox G/ Profipress G/ Megapress G	gelb
FKM	Fluor-Kautschuk	Sanpress Inox/ Sanpress/Profipress/ Megapress S	schwarz matt

1 Eingruppierung technischer Gase gemäß der EU-Richtlinie 2014/68/EU (Druckgeräterichtlinie (DGRL))

unter Zuhilfenahme der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP Verordnung (Classification, Labelling, Packaging))

Gruppe 1 (gefährliche Fluide)			
Gas	Typ	Information	H200-Sätze
Acetylen	Brenngas	instabil Alkin ³⁾	220 / 230 / 280
Wasserstoff	Brenngas	einfachstes Brenngas	220 / 280
Methan	Brenngas	Alkan ¹⁾	220 / 280
Ethan	Brenngas	Alkan	220 / 280
Propan	Brenngas	Alkan	220 / 280
Butan	Brenngas	Alkan	220 / 280
Ethen (Ethylen)	Brenngas	Alken ²⁾	220 / 280
Propen (Propylen)	Brenngas	Alken	220 / 280
Flüssiggas (LPG)	Brenngas	Gasgemisch	220 / 280
Erdgas	Brenngas	Gasgemisch	220 / 280
Kohlenmonoxid	oxidierendes Gas		270 / 280
Lachgas	oxidierendes Gas		270 / 280
Sauerstoff	oxidierendes Gas		270 / 280
Carbogen	oxidierendes Gas		270 / 280

¹⁾kettenförmiger gesättigter Kohlenwasserstoff

²⁾kettenförmiger ungesättigter Kohlenwasserstoff mit einer Doppelbindung

³⁾kettenförmiger ungesättigter Kohlenwasserstoff mit einer Dreifachbindung

Gruppe 2 (nicht in Gruppe 1 fallende Fluide)			
Gas	Typ	H200-Sätze	
Helium	Edelgas	280	
Neon	Edelgas	280	
Argon	Edelgas	280	
Krypton	Edelgas	280	
Xenon	Edelgas	280	
Stickstoff	Inertgas	280	
Formiergas trocken/ Schweißschutzgas	Inertgas	280	
Kohlendioxid	Andere	280	
Synthetische Luft	Andere	280	
Grobvakuum	Vakuum	n.a.	

H-Sätze	Gefahrrentypen	H200-Sätze	Physikalische Gefahren
H200	Physikalische Gefahren	H220	Extrem entzündbares Gas
H300	Gesundheitliche Gefahren	H230 (=EUH006)	Kann auch in Abwesenheit von Luft explosionsartig reagieren
H400	Umweltgefahren	H270	Kann Brand verursachen oder verstärken; Oxidationsmittel
		H280	Enthält Gas unter Druck; kann bei Erwärmung explodieren

2 Rohre und Pressverbinder – transportierte Medien

2.1 Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger

System-name	Profipress		Profi-press S		Sanpress			Tempo-nox		Prestabo		Mega-press		Mega-press S		Sea-press		
	Kupfer	Edelstahl	1.4520	Kupfer	Edelstahl	1.4520	1.4401	1.4521	1.4401	1.4521	Edelstahl	1.4520	1.4401	Edelstahl	1.4520	Stahl	Stahl dickwandig	CuNiFe
Wässer																		
Medium	Bemerkung		P_{max} [MPa]		T_{max} [°C]													
Trinkwasser	Nach DIN 1988-200 u. EN 806-2 Werkstoffauswahl nach DIN EN 12502-1 ¹⁸⁾		1,0		80													
Aufbereitetes Wasser (kein Trinkwasser)	Vollentsalzt, deionisiert, entmineralisiert, destilliert (offenes System)		1,6		≥ -25		✓ ¹⁷⁾											
Kühlwasser, geschlossener Kreislauf	Offene Systeme nach Rücksprache		≤ 0,1		120		✓ ¹⁾ ✓ ¹¹⁾ ✓ ¹²⁾ ✓ ¹⁾ ✓ ¹²⁾ ✓ ¹⁾ ✓ ¹²⁾		✓ ¹⁾ ✓ ¹²⁾ ✓ ¹⁾ ✓ ¹²⁾		✓ ¹⁾ ✓ ¹²⁾ ✓ ¹⁾ ✓ ¹²⁾		✓ ¹⁾ ✓ ¹²⁾ ✓ ¹⁾ ✓ ¹²⁾		✓ ¹⁾ ✓ ¹²⁾ ✓ ¹⁾ ✓ ¹²⁾		✓ ¹⁾ ✓ ¹²⁾ ✓ ¹⁾ ✓ ¹²⁾	
Wasserdampf	Niederdruckdampfanlagen		1,6		80		✓ ¹⁾ ✓ ¹²⁾ ✓ ¹⁾ ✓ ¹²⁾											
Brunnenwasser	Anforderungen nach TrinkwV				105		✓ ¹⁾ ✓ ¹²⁾ ✓ ¹⁾ ✓ ¹²⁾											
Pumpen-Warmwasserheizungen	Nach DIN EN 12 828																	

Produkt/Hersteller	Antifrogen N / Clariant	Antifrogen L / Clariant	Antifrogen Sol (Solaranlagen) / Clariant	Ethylenglykol (Ethan-1,2-diol)	Propylenglykol (1,2-Propandiol)	Tyfoxit / Tyforop-Chemie	Tyforop (L) / Tyforop-Chemie	TEMPER® Antifrogen KF/Clariant Glysofor KF/Wittig
Frostschutzmittel, Kühlsolen Konzentration 50 %	✓ ¹¹⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹¹⁾	✓ ¹¹⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹¹⁾	✓ ¹¹⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹¹⁾	✓ ¹¹⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹¹⁾	✓ ¹¹⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹¹⁾	✓ ¹¹⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹¹⁾	✓ ¹¹⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹¹⁾	✓ ¹¹⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹¹⁾
Kallumazetat/-formiatsole	✓ ¹¹⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹¹⁾	✓ ¹¹⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹¹⁾	✓ ¹¹⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹¹⁾	✓ ¹¹⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹¹⁾	✓ ¹¹⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹¹⁾	✓ ¹¹⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹¹⁾	✓ ¹¹⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹¹⁾	✓ ¹¹⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹⁰⁾ ✓ ¹¹⁾

¹⁾ Austausch der Dichtelemente gegen FKM

²⁾ ohne Zusätze

³⁾ Korrosionsschutz nach AGI Q151

⁷⁾ Korrosionsschutz für die Rohre nach AGI Q151, für die Megapress-Verbinder ist aufgrund der Zink-Nickel Beschichtung kein Korrosionsschutz erforderlich

¹¹⁾ Es wird empfohlen, Sanpress-, Sanpress Innox- oder Tempo-nox-Pressverbinder zu verwenden. Beim Einsatz von Profipress-Pressverbindern aus Kupfer sind die Verbindungsstellen zwischen Rohr und Pressverbinder durch eine Korrosionsschutzbinde zu schützen.

¹⁷⁾ Widerstand < 1 MΩ·cm (bei 25 °C)

⁸⁾ nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorf

⁹⁾ gilt nur für Megapress-Übergangsstück aus Siliziumbronze Modell 4213.2

¹⁰⁾ für Betriebstemperaturen von -5 °C bis +140 °C

¹⁸⁾ Temperatur bis max. 95 °C über einen Zeitraum von max. 60 Min.

2.3 Druckluft

zugeordnet den Reinheitsklassen gemäß ISO 8573-1:2010-04

Systemname	Rohrwerkstoff	Dicht- element ¹²⁾	p _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	Feststoffpartikel ¹³⁾										Restfeuchtegehalt Klasse										Ölgehalt Klasse					
					0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Profipress	Kupferrohr nach DIN EN 1057	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		HNBR			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress	1.4401 Modell 2203/2203XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress	1.4521 Modell 2205/2205XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress Inox	1.4401 Modell 2203/2203XL	EPDM	1,6	60	0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress Inox	1.4521 Modell 2205/2205XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress Inox G	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		HNBR			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress Inox LF	1.4401 Modell 2203/2203XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress Inox LF	1.4521 Modell 2205/2205XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress Inox LF	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X

✓ = einsetzbar

✗ = nicht einsetzbar

○ = bedingt einsetzbar, Rücksprache mit dem Service Center erforderlich

¹²⁾ EPDM-Dichtelement für Ölkonzentrationen < 25 mg/m³

¹³⁾ Empfehlung Klassen 1 bis 3: Vor Inbetriebnahme Leitung spülen

¹⁵⁾ Austausch der werkseitig eingelegten EPDM Dichtelemente gegen FKM Dichtelemente bauseitig möglich

Systemname	Rohrwerkstoff	Dicht- element ¹²⁾	p _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	Feststoffpartikel ¹³⁾										Restfeuchtegehalt										Ölgehalt									
					Klasse	0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X	0	1	2
Seapress	Kupfer-Nickel-Knetlegierung nach DIN 86019 WL 2.1972.11 oder WL 2.1972.22	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
Temponox	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
Prestabo	Außen verzinkt Modell 1103/1103XL	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM ¹⁵⁾			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X					
	FKM ¹⁵⁾			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X					
Prestabo LF	Außen und innen verzinkt Modell 1106/1106XL	EPDM	1,6	60	X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM ¹⁵⁾	1,6	60	X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
Megapress	Außen verzinkt Modell 1103/1103XL	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
Megapress S	Stahlrohre nach DIN EN 10255	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
Megapress G	DIN EN 10216-1 DIN EN 10217-1	HNBR			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				

¹²⁾EPDM-Dichtelement für Ölkonzentrationen < 25 mg/m³

¹³⁾Empfehlung Klassen 1 bis 3: Vor Inbetriebnahme Leitung spülen

¹⁵⁾Austausch der werkseitig eingelegten EPDM Dichtelemente gegen FKM Dichtelemente bauseitig möglich

✓ = einsetzbar

✗ = nicht einsetzbar

○ = bedingt einsetzbar, Rücksprache mit dem Service Center erforderlich

3 Armaturen – transportierte Medien

3.1 Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger

		Produktname	Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn
Produktname	Modell-Nr.	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101
Pressver-bindermaterial	Dichtung	Rotguss / Siliziumbronze			Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Messing
		EPDM		EPDM	EPDM	HNBR	
Medium	Bemerkung	P_{max} [MPa]	T_{max} [°C]				
Trinkwasser	Anforderung nach TrinkwV ¹⁸⁾	1,0		✓	✓		
Aufbereitetes Wasser (kein Trinkwasser)	Vollentsalz, deionisiert, entmineralisiert, destilliert (offenes System)		80		✓		
Kühlwasser, geschlossener Kreislauf	Offene Systeme auf Anfrage	1,6	≥ -25	✓	✓		
Brunnenwasser	Anforderungen nach TrinkwV		80	✓	✓		
Pumpen-Wärme-wasserheizungen	Nach DIN EN 12 828		105	✓	✓		

		Produktname	Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn
Produktname	Modell-Nr.	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101
Pressver-bindermaterial	Dichtung	Rotguss / Siliziumbronze			Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Messing
		EPDM		EPDM	EPDM	HNBR	
Medium	Bemerkung	P_{max} [MPa]	T_{max} [°C]				
Frostschutzmittel, Kühlsolen Konzentration 50 %		1,6	-25 bis 105	✓	✓	✓	✓
Kaliumazetat/-formiatsole				✓	✓		✓

¹⁸⁾ Temperatur bis max. 95 °C über einen Zeitraum von max. 60 Min.

3.2 Öle

Medium	Bemerkung	Produktname		Easytop-Kugelhahn		Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn
		Modell-Nr.	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101	
Pressver-bindermaterial		Rotguss / Siliziumbronze		Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	HNBR	Messing		
Dichtung		EPDM	EPDM	EPDM	EPDM				
P_{max} [MPa]	T_{max} [°C]								
Mineraiöle SAE	1,6							✓	✓
Palmöl								✓	✓
Rapsöl	70							✓	✓
Sojaöl	1,0							✓	✓
Sonnenblumenöl								✓	✓
Palmölbeheizung	90	✓	✓						
		Armaturen nicht im Palmöl							

3.3 Gase

Gase*		Produktname						
		Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugelhahn		
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101
				EPDM	Rotguss / Siliziumbronze	Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Messing
						EPDM	HNBR	
Druckluft	Ölkonzentration ≤ 25 mg/m ³ 12-54 mm	1,6		✓	✓	✓	✓	✓
	64-108 mm							
	Ölkonzentration ≥ 25 mg/m ³ 12-54 mm							
	64-108 mm							
Erdgas Flüssiggase, Propan, Butan, Methan	Gemäß G 260	0,5					✓ ⁵⁾	✓ ⁵⁾
							✓ ⁵⁾	✓ ⁵⁾
Argon	12-54 mm	1,6		✓			✓	✓
	64-108 mm	1,0					✓	✓
Carbogen	CO ₂ + O ₂ trocken 12-54 mm	1,6	60	✓			✓	✓
	64-108 mm	1,0					✓	✓
Stickstoff – N ₂	Nach dem Verdampfer 12-54 mm	1,6		✓			✓	✓
	64-108 mm	1,0					✓	✓
Wasserstoff – H ₂	12-108 mm	0,5		✓			✓	✓
Kohlendioxid – CO ₂	Trocken 12-54 mm	1,6		✓			✓	✓
	64-108 mm	1,0					✓	✓
Kohlenmonoxid – CO	Edelstahlbauteile nicht zulässig 12-54 mm	1,6		✓				
	64-108 mm	1,0					✓	✓

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

⁵⁾ bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck P_{max} = 0,1 MPa

Gase*		Produktname							
		Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn	Modell-Nr.	Pressver-bindermaterial	
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	Dichtung	Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn
Großvakuum	P _{abs} = 1hPa		70	EPDM	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101
Formiergas, trocken/Schweißschutzgas	Ar + CO ₂ (Bsp. Corgon) 15-54 mm	1,6		Rotguss / Siliziumbronze	✓		✓	Rotguss / Siliziumbronze	✓
	64-108 mm	1,0							
Distickstoffmonoxid (Lachgas)	12-54 mm	1,6		EPDM			✓	HNBR	
	64-108 mm	1,0					✓		
Ethan	12-54 mm	1,6							✓
	64-108 mm	1,0							✓
Ethen (Ethylen)	12-54 mm	1,6							✓
	64-108 mm	1,0							✓
Helium	15-54 mm	1,6	60						✓
	64-108 mm	1,0							✓
Krypton	15-54 mm	1,6			✓		✓		
	64-108 mm	1,0							
Neon	15-54 mm	1,6			✓		✓		
	64-108 mm	1,0							
Xenon	15-54 mm	1,6			✓		✓		
	64-108 mm	1,0							
Synthetische Luft	12-54 mm	1,6			✓		✓		✓
	64-108 mm	1,0							

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

3.4 Sondermedien - Geprüft und freigegeben

Produktname		Easytop-Kugelhahn		Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn
Modell-Nr.	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101	
Pressver-bindermaterial	Rotguss / Siliziumbronze						
Dichtung	EPDM	EPDM	EPDM	Edelstahl	HNBR	Messing	
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]				
Harnstofflösung	Max. Konzentration 40 %	1,0	40	✓			
Ethanol			25	✓			
Methanol	Vorsicht giftig!			✓			
Kondensat	Von Gas-Brennwertgeräten, nicht von Öl-Brennwertgeräten!	1,6	110	✓			
Kondensat	Von Wasserdampf			✓ ⁶⁾			
Natronlauge	50 % wässrige Lösung	1,0	60	✓			
Aceton	Flüssig		-10 bis 40	✓			
Biogas – nach der Biogasaufbereitung	Gemäß G260 und G262	0,5	70	✓		✓ ⁵⁾	✓ ⁵⁾
Fermenterheizung	Substrattemperatur 65 °C außerhalb des Fermenters	1,0	105	✓			

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

⁵⁾ bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck P_{max} = 0,1 MPa

⁶⁾ ohne Verunreinigung

4 Anhang – Formular

4.1 Anfrage Werkstoffbeständigkeit

Anfrage Werkstoffbeständigkeit


Technische Beratung

Telefon +49 (0) 2722 61-1100
 Telefax +49 (0) 2722 61-1101
 service-werkstoffanfrage@viega.de

Kunde		Bauvorhaben	
Kunden-Nr.			
Kunde/Firma*		Kunde/Firma*	
Ansprechpartner*		Ansprechpartner	
Straße*		Straße	
Postleitzahl/Ort*		Postleitzahl/Ort	
Land*		Land	
Telefon*		Telefon	
E-Mail*		E-Mail	
		Potential*	

Angaben zum System	
Geplantes System*	
Dimension*	

Angaben zum Medium			
Lieferant/Hersteller*			
Handelsname/Bezeichnung*			
Verwendungszweck/Funktion*			
Konzentration des Mediums*			
Weitere Bestandteile			
	Zeitintervall (Sek.)*	Dauer der Beaufschlagung	
max. Temp.*			
min. Temp.*			
max. Druck*			
min. Druck*			
max. pH-Wert			
min. pH-Wert			

Angaben zur Anlage				
Funktion der Gesamtanlage				
Installationsstandort*	<input type="checkbox"/> Innenbereich	<input type="checkbox"/> Außenbereich		
Installationsart*	<input type="checkbox"/> offen	<input type="checkbox"/> geschlossen		
Stagnation*	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein		
Umgebungsbedingungen*	<input type="checkbox"/> Innenräume	<input type="checkbox"/> Landluft	<input type="checkbox"/> Stadtluft	<input type="checkbox"/> Meeresluft
	<input type="checkbox"/> Industrieluft	<input type="checkbox"/> sonstiges:		
gewünschte Lebensdauer*	<input type="checkbox"/> < 1 Jahr	<input type="checkbox"/> 1–5 Jahre	<input type="checkbox"/> 5–10 Jahre	<input type="checkbox"/> > 10 Jahre

Freitextfeld	

*) Pflichtfelder

 **Viega GmbH & Co. KG**

Viega Platz 1
57439 Attendorn
GERMANY

Technische Beratung
Telefon +49 2722 61-1100
service-technik@viega.de

Planungssoftware
Telefon +49 2722 61-1700
service-software@viega.de

info@viega.de
viega.de

865984 · 2024-10 · V41 · VPN240332

